

衆議院沖縄及び北方問題に関する特別委員会ニュース

平成 29.3.29 第 193 回国会第 2 号

3 月 29 日（水）、第 2 回の委員会が開かれました。

1 沖縄及び北方問題に関する件

- ・ 鶴保国務大臣（沖縄及び北方対策担当）及び岸田外務大臣から所信を聴取しました。
- ・ 平成 29 年度内閣府沖縄関係予算及び北方対策本部予算の概要について、石原内閣府副大臣から説明を聴取しました。